

Приложение 15
к Руководящему документу
"Сварка и контроль качества сварных
соединений металлоконструкций зданий
при сооружении промышленных объектов".
РД 34 15.132-96

Наименование сооружаемого
объекта _____
Строительно-монтажная
организация _____

АКТ N _____
на проверку сварочно-технологических свойств электродов

"__" _____ 19__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, руководитель сварочных работ _____
_____ и дипломированный сварщик _____
(фамилия, инициалы) (фамилия, инициалы)
составили настоящий акт в том, что нами произведена проверка
сварочно-технологических свойств электродов марки _____
диаметром _____ мм, партия N _____
Сварочно-технологические свойства электродов проверялись путем
сварки в потолочном положении таврового соединения пластин
толщиной _____ мм из стали марки _____

Электроды по сварочно-технологическим свойствам в соответствии
с требованиями ГОСТ 9466-75 признаны годными для сварки
ответственных конструкций.

Подписи:
