Приложение 17

к Руководящему документу

"Сварка и контроль качества сварных

соединений металлоконструкций зданий

при сооружении промышленных объектов".

РД 34 15.132-96

Наименование сооружаемого

объекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Строительно-монтажная

организация \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 АКТ N \_\_\_\_\_\_\_\_

 на проверку внешним осмотром и измерением

 размеров швов сварных соединений

"\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

 Мы, нижеподписавшиеся, мастер (ИТР) строительно-монтажного

участка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ и представитель дирекции сооружаемого

 (фамилия, инициалы)

объекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ составили настоящий акт в том, что

 (фамилия, инициалы)

нами произведена проверка внешним осмотром и измерением размеров

швов сварных соединений \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ из стали марки \_\_\_\_\_\_\_

 (наименование узла)

при толщине проката \_\_\_\_\_\_\_ мм, которые сварил(и) сварщик(и) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ клеймо N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы)

 В результате внешнего осмотра установлено:

 1. Сварные соединения N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подлежат исправлению путем

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ввиду наличия дефектов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 2. Остальные сварные соединения по результатам внешнего

осмотра признаны годными.

 Примечание. После устранения дефектов эти стыки должны быть

вторично проверены внешним осмотром с составлением повторного

акта.

 Подписи: